PEDIDO DE ORÇAMENTO

Código: 2412

Cliente: apoio arquitetura e projetos técnicos LTDA -ME	CPF/CNPJ: 20372189000150
Cidade: Loanda	Estado: PR
Telefone: 44 9960-6163	E-mail: 0000000@0000.com
WhatsApp: (44)9960-6163	Setor: Setor Privado
Contato: Gabriela	Vendedor:

CÓD.	PRODUTO	DESC. DOS SERVIÇOS/MATERIAIS	IMAGEM	QTD.	VALOR UND. R$	TOTAL R$
OMI0115	BICICLETA	Aparelho fabricado em aço carbono, estrutura principal com tubo redondo 2.1/2” x 2 mm. E secundária com tubos redondos de 2” x 2,65 mm, 1.1/4” x 2 mm, conjunto pé de vela rolamento e pedal, um assento retangular 360 x 330 x 260 x 2mm, um assento com bordas arredondadas e sem quinas tipo com 350 x 270 x 130 X 2mm, tampa externa de 2" de plástico injetado, duas manoplas de borracha 1.1/4” x 150mm, flange para fixação com 200 x 1/4’ com 4 furos ovalizados 30x20mm para quatro parabolds galvanizados 5/8” x 3”. Processo de Soldagem Mig e Pintura a pó eletrostática precedida de banhos químicos. Adesivo com material antivandalismo, indicando os músculos trabalhados. Placa de alumínio com marca e demais informação do fabricante.		1	1.960,00	**1.960,00**
AMI0603	VOLANTE DE ROTAÇÃO HORIZONTAL	Aparelho fabricado em aço carbono, estrutura principal com tubo redondo 3.1/2” x 3 mm. E secundária com tubos redondos de 4” x 3 mm, 2” x 2,65 mm, 1”.1/4” x 2 mm, 1” x 2 mm, tampa externa 4" e três tampa de 2” de plástico injetado, três cubos torneados de 1.1/2”, reforço triangular 50 x 75 x 3mm, com porcas fixadoras travantes, três rolamentos duplos de 12 x 32mm fixadas com três parafusos e porcas galvanizadas de 80mm , três volantes circulares com Ø 250mm, correntes de 6, 10 e 16 elos curto 3/16”, flange para fixação com 300 x 4mm com 6 furos ovalizados 30x20mm para quatro parabolds galvanizados 5/8” x 3”. Processo de Soldagem Mig e Pintura a pó eletrostática precedida de banhos químicos. Adesivo com material antivandalismo, indicando os músculos trabalhados. Placa de alumínio com marca e demais informação do fabricante.		1	2.760,00	**2.760,00**
APC0304	SUPINO CADEIRANTE	Aparelho fabricado em aço carbono, estrutura principal com tubo redondo 2.1/2” x 2 mm. E secundária com tubos redondos de 2” x 2,65 mm, 1”.1/2” x 2 mm, 1”.1/4” x 2 mm, chapa calandrada em formato “U” 40 x 25 mm por 1/4”, batente de borracha de 2", dois cubo torneados com 1”.1/2” x 2 mm, quatro rolamentos duplos de 12 x 32mm fixadas com parafusos e porcas galvanizadas 80 mm, duas manoplas de borracha 1.1/4” x 150mm, dois discos de peso com 300 x 8 mm, três orelhas de fixação 60 x 35 x 4 mm com furo de 10 mm para parabolds galvanizados 3/8” x 3”. Processo de Soldagem Mig e Pintura a pó eletrostática precedida de banhos químicos. Adesivo com material antivandalismo, indicando os músculos trabalhados. Placa de alumínio com marca e demais informação do fabricante.		1	1.900,00	**1.900,00**
-	-	-	-	-	Frete:	**720,00**

-	-	-	-	-	Instalação:	**370,00**
-	-	-	-	-	Total:	**7.710,00**

Mal. Cdo. Rondon - PR, 12 de Agosto de 2024
Local e Data

Validade da Proposta:
20 dias
Prazo de Entrega:
A combinar

14.037.993/0001-80
M. LAMB EIRELI - ME
Rua A, 5679 - Pq. Industrial III
CEP 85960-000
Marechal Cândido Rondon - Paraná

Assinatura / Carimbo

No caso de licitação (envelope proposta) ou em caso de venda para pessoas físicas ou jurídicas, para garantir a qualidade dos produtos, sugerimos solicitar:

- Atestado(s) de capacidade técnica fornecido por pessoa jurídica de direito público ou privado, comprovado que a fabricante dispõe de aptidão para desempenho da atividade pertinente e compatível em características com o objeto da licitação.

- Catálogo ilustrativo, original, próprio do fabricante, em língua portuguesa, sem emendas ou rasuras, ilustrações/fotos dos equipamentos, desenho industrial descriminando as dimensões e peso dos equipamentos, marca, modelo, especificações técnicas, sem deixar dúvidaspor ocasião da análise técnica.

- Quanto o catálogo for omisso na descrição de algum item da composição original dos equipamentos, será aceita a Declaração Complementar do Fabricante, com reconhecimento de firma, enviada juntamente com o catálogo, que deverá descrever a especificação faltante no prospecto, sem que haja mudança substancial que venha alterar as características originais dos equipamentos, para efeito de verificação e veracidade, valerá o catálogo em sua forma original.

- Declaração que o fabricante possui acompanhamento de profissional de saúde com formação superior e especialização em área condizente no processo de fabricação, devidamente comprovado com diploma profissional e vínculo profissional de trabalho integral na empresa.

- A fabricante deverá comprovar o vínculo em seu quadro permanente, do profissional indicado como responsável técnico na data prevista para entrega da proposta, podendo ser através de Contrato Social, de cópia das páginas de Carteira Profissional pertinentes ao registro do funcionário ou, contrato de prestação de serviços por tempo indeterminado.

- Laudo Técnico de Ergonomia e Biomecânica dos produtos, certificado por profissional de direito publico ou privado devidamente identificado, com papel timbrado de instituição.

- Certificado, de que a garantia dos equipamentos, contados a partir da aquisição.

- Certificado de resistência à corrosão por exposição à névoa salina de no mínimo 1.200 horas, quando ensaiado conforme a NBR 5841:1974 e ferrugem conforme a NBR 5770:1984:.

- Todos os produtos deverão ter identificação em etiqueta anti vandalismo com informações, mês ano de fabricação, número de série;

- Adesivos da marca e atestando o controle de qualidade.

- Certificado que a fabricante está registrada no Conselho Engenharia (CREA-PR).

- Comprovação de que a fabricante tenha vínculo com Engenheiro.

- Fabricante com Certidão de Acervo Técnico, fornecido pelo CREA, comprovando que já executou obra ou fabricou produto compatível.

- Certificado que a fabricação segue as normas da Associação de Normas e Técnicas (ABNT).